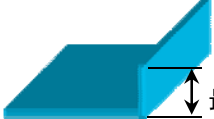
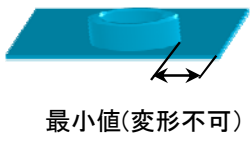
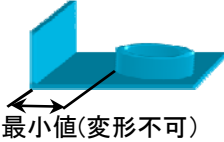
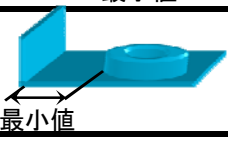
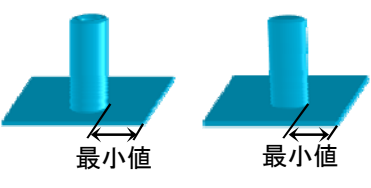
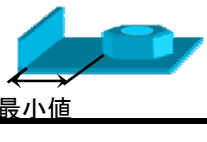
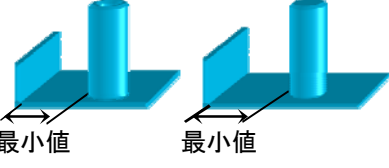
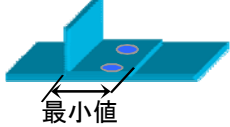
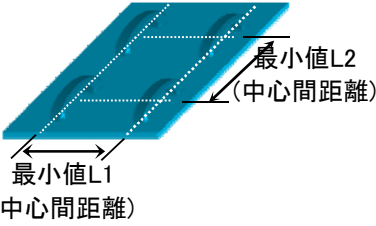
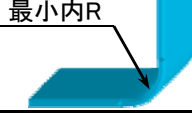
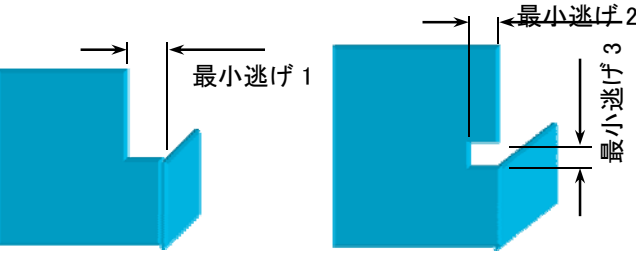
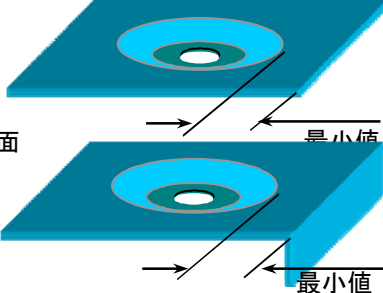
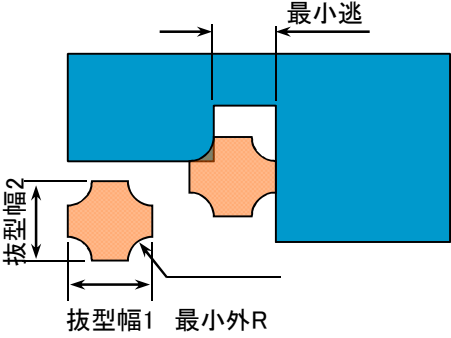
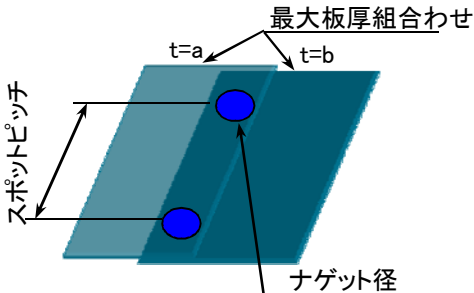
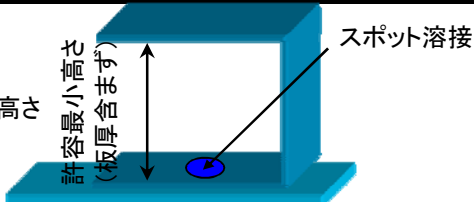
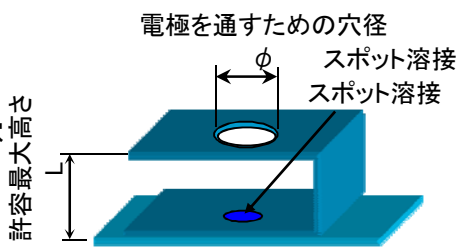


加工限界: (mmにて表示)		因子1	因子2	東杭機電
最小曲げ高さ		t1	板厚含む	4
		t1.6	板厚含む	5
		t2.0	板厚含む	7
		t3.2	板厚含む	11
あざおり幅		t1	鉄	5
		t1.6	鉄	7
		t2.0	鉄	9
		t3.2	鉄	14
		t1	アルミ	5
		t1.5	アルミ	7
		t2.0	アルミ	9
最小値 穴⇔端面		t1		1.5
		t1.6		2.4
		t2.0		3
		t3.2		4.8
最小値 穴⇔曲げ		t1	板厚含む	4
		t1.6	板厚含む	6.4
		t2.0	板厚含む	8
		t3.2	板厚含む	12.8
最小値 バーリング⇔端面		t1 M3		2.5
		t1 M4		2.5
		t1.6 M3		4
		t1.6 M4		4
		t1.6 M5		4
		t2 M4		5
最小値 バーリング⇔曲げ		t1 M3	板厚含む	5.5
		t1 M4	板厚含む	5.5
		t1.6 M3	板厚含む	8.8
		t1.6 M4	板厚含む	8.8
		t1.6 M5	板厚含む	8.8
		t2 M4	板厚含む	11
最小値 セルフアスナ⇔端面		M3		板厚x1.5以上
		M4		板厚x1.5以上
		M5		板厚x1.5以上
最小値 セルフアスナ⇔曲げ		M3	板厚含む	板厚x3以上
		M4	板厚含む	板厚x3以上
		M5	板厚含む	板厚x3以上
		M6	板厚含む	板厚x3以上
最小値 セルスタッド⇔端面		メス M3		板厚x1.5以上
		メス M4		板厚x1.5以上
		メス M5		板厚x1.5以上
		オス M3		板厚x1.5以上
		オス M4		板厚x1.5以上
		オス M5		板厚x1.5以上
		オス M6		板厚x1.5以上
最小値 セルスタッド⇔曲げ		メス M3	板厚含む	板厚x3以上
		メス M4	板厚含む	板厚x3以上
		メス M5	板厚含む	板厚x3以上
		オス M3	板厚含む	板厚x3以上
		オス M4	板厚含む	板厚x3以上
		オス M5	板厚含む	板厚x3以上
		オス M6	板厚含む	板厚x3以上
最小値 溶接ナット⇔端面		M4		板厚x1.5以上
		M5		板厚x1.5以上
		M6		板厚x1.5以上
		M8		板厚x1.5以上
最小値 溶接ナット⇔曲げ		M4	板厚含む	板厚x1.5以上
		M5	板厚含む	板厚x1.5以上
		M6	板厚含む	板厚x1.5以上
		M8	板厚含む	板厚x1.5以上

加工限界: (mmにて表示)		因子1	因子2	東杭機電
最小値 溶接スタッド⇄端面 	最小値	メス M3		4
		メス M4		4
		メス M5		4
		オス M3		4
		オス M4		4
		オス M5		4
		オス M6		4
最小値 溶接スタッド⇄曲げ 	最小値	メス M3	板厚含む	4
		メス M4	板厚含む	4
		メス M5	板厚含む	4
		オス M3	板厚含む	4
		オス M4	板厚含む	4
		オス M5	板厚含む	4
		オス M6	板厚含む	4
最小値 スポットしろ 	最小値	t1	板厚含む	6
		t1.6	板厚含む	8
		t2	板厚含む	10
		t3.2	板厚含む	12
クランプ用ブリッジ ⇄曲げ 	最小値(ブリッジ中心から)	t1	板厚含む	8
		t1.6	板厚含む	8~10
		t2	板厚含む	10
		t3.2	板厚含む	10
クランプ用ブリッジ ⇄端面 	最小値(ブリッジ中心から)	t1		5
		t1.6		5
		t2		5
		t3.2		5
クランプブリッジ間距離 	最小値L1 (中心間距離) 最小値L2 (中心間距離)	R3	L1	10
			L2	10
		R10	L1	20
			L2	15
Z曲げ高さ最小値 	最小値	t1		1.3
		t1.6		2.1
		t2		2.5
		t3.2		4
曲げ内R最小値 	最小内R	t1		0.5
		t1.6		2
		t2		2.5
		t3.2		3.5
板金曲げ逃最小値 	最小逃げ1 最小逃げ2 最小逃げ3	t1	最小逃げ1	0.5
			最小逃げ2	0.5
			最小逃げ3	1
		t1.6	最小逃げ1	1
			最小逃げ2	1
			最小逃げ3	1.6
		t2	最小逃げ1	1
			最小逃げ2	1
			最小逃げ3	2
		t3.2	最小逃げ1	2
			最小逃げ2	2
			最小逃げ3	3.2
エンボス位置⇄板金端面 	最小値	t1	端面まで	2
		t1.6		2
		t2		2
		t3.2		2
		t1	曲げまで (板厚含む)	4
		t1.6		6
		t2		8
		t3.2		12

加工限界: (mmにて表示)		因子1	因子2	東杭機電
外R抜型 	t1		最小外R	1
			抜型幅1	6
			抜型幅2	6
			最小逃	5
	t1.6		最小外R	1
			抜型幅1	6
			抜型幅2	6
			最小逃	5
	t2.0		最小外R	2
			抜型幅1	10
			抜型幅2	10
			最小逃	8
スポット限界 	スポット限界			
			a	3.2
			b	3.2
			ナゲット径	6
			ピッチ	15
	データ		保有ナゲット種類	11
スポット可能最小内側高さ 	スポット径A			50
	スポット径B			
	スポット径C			
スポット電極最小逃げ穴 	スポット径A	ϕ		15
		L		40
	スポット径B	ϕ		30
		L		130
	スポット径C	ϕ		40
		L		250